

ARTICLE DE PRESSE

26/06/2018

PASTEURISATEUR SWING DE GEBO CERMEX : BAISSÉ DES CONSOMMATIONS ET AUGMENTATION DE LA QUALITÉ DES PRODUITS



Dans le secteur de la bière, les pasteurisateurs intelligents bénéficient régulièrement d'améliorations technologiques ; ils proposent maintenant des modes de production flexibles et un contrôle accru. En outre, les logiciels dotés d'options de contrôle et de supervision à distance permettent d'optimiser efficacement les process et d'économiser des ressources. Résultat : des machines plus efficaces et personnalisables, qui ne transigent pas sur la qualité des produits. Ce sont autant d'atouts pour le marché de la bière et les brasseries, réputées pour les normes de qualité extrêmement élevées qu'elles appliquent pour leurs produits.

Sur les deux grands marchés mondiaux que sont les États-Unis et l'Allemagne, la bière est proposée en deux conditionnements classiques : les bouteilles en verre et les canettes en métal¹. Mais la stérilisation des canettes comme des bouteilles pose un défi de taille en termes de baisse de la consommation des ressources, de renforcement de la qualité et de la flexibilité de la production. Or ce dernier point est crucial pour les producteurs de boissons d'aujourd'hui, car ils doivent généralement prendre en charge plusieurs types de boissons et de formats différents (unités de stock) afin de répondre à l'évolution constante de la demande du marché tout en préservant leur compétitivité. Ces différents objectifs ne sont pas toujours faciles à

¹ Euromonitor International

Contact :

Public Relations
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

concilier, car une flexibilité accrue peut s'avérer incompatible avec un meilleur rendement et une baisse de la consommation des ressources. C'est pour cette raison que les solutions de pasteurisation doivent être conçues dès le départ dans cette double optique.

Une pasteurisation d'une qualité optimale pour les canettes et les bouteilles

Le pasteurisateur SWING® de Gebo Cermex est un système éprouvé qui réduit la consommation d'énergie de 25 %. Cet équipement breveté répond à l'essor de la demande du marché en termes de solutions plus durables qui limitent les consommations d'énergie lors du processus de pasteurisation tout en optimisant la qualité du produit. Deux systèmes permettent d'optimiser la démarche de développement durable. Le premier est le système de déviation de l'eau pulvérisée dans les zones centrales. En effet, ce module veille à ce que l'énergie thermique requise pour tout le processus de pasteurisation serve uniquement à réchauffer ou à refroidir le produit, et non l'eau contenue dans les cuves de processus. La deuxième technologie est le circuit annulaire unique de SWING : l'eau y circule à température constante grâce à un échangeur thermique unique (pour toutes les zones de pasteurisation). L'eau est alors distribuée dans les différentes zones selon les besoins.

Ce système présente deux avantages de taille : premièrement, il n'y a aucun gaspillage d'énergie dû à la chauffe d'une cuve tampon auxiliaire supplémentaire, qui devrait refroidir à la fin de la production. Deuxièmement, il offre une réactivité accrue, car il ne traite que les volumes requis dans les différentes zones. Grâce à son traitement de qualité optimale et à sa simplicité d'utilisation et de maintenance, SWING est la solution parfaite pour les besoins de pasteurisation, de chauffe et de refroidissement des bouteilles et des canettes de toutes formes et tailles. En outre, le pasteurisateur peut atteindre une capacité de 150 000 contenants par heure.

Pour garantir le succès de SWING, Gebo Cermex a conçu un système intelligent de contrôle du processus appelé PRINCE Plus, destiné à contrôler les unités de pasteurisation² (PU) et à optimiser le processus. L'utilisation est ainsi facilitée, les économies d'énergie sont plus importantes et la qualité du produit est maximisée. PRINCE Plus est un logiciel breveté qui analyse les conditions du processus pour prévoir les développements éventuels et intervenir le cas échéant, en s'adaptant automatiquement à tout changement du cycle thermique. Le

² Unité de pasteurisation (PU), égale à l'effet obtenu par le maintien du produit à une température de 60 °C pendant une minute.

Contact :

Public Relations
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

diagnostic intelligent facilite la maintenance en sensibilisant en amont les opérateurs aux problèmes potentiels.

Ainsi, PRINCE Plus peut contribuer à l'homogénéité de la production en se basant sur une approche prédictive : la température de l'eau pulvérisée dans une zone diminue si le logiciel prévoit que le produit restera assez chaud pour que la température se maintienne dans la fourchette requise pendant la durée définie. Dans ce cas, le système a un comportement actif, en ayant une réaction à une situation future.

Protéger le produit et la planète

Entièrement automatisée et autonome, la machine est très facile à utiliser, car l'opérateur n'a à régler aucun paramètre pouvant affecter les fonctions de contrôle du système. En effet, le système s'adapte automatiquement à toute modification éventuelle du cycle thermique. Par ailleurs, il est possible de faire des économies non négligeables d'énergie. L'absence de tout changement inutile de la température de l'eau pulvérisée et le maintien du produit dans la plage de températures requise ne sont que deux des trois réglages possibles contribuant aux économies d'énergie. En outre, la conception ingénieuse de SWING permet au produit de ne subir qu'une seule phase de chauffe et qu'une seule phase de refroidissement.

Les chiffres sont impressionnants : par rapport aux autres pasteurisateurs, c'est l'équivalent de 2 135 piscines olympiques d'eau qui a été économisé depuis le lancement de la solution, tandis que les économies d'énergie atteignent 60 000 kcal. Le pasteurisateur Swing de Gebo Cermex offre donc une véritable valeur ajoutée en termes de développement durable et de coût total de possession. L'adoption mondiale de cette solution souligne clairement l'adhésion des grandes sociétés de boissons et de bière qui distribuent des marques nationales et internationales de premier plan. À ce jour, ce sont 77,6 milliards d'emballages qui ont été pasteurisés sur des équipements SWING.

Contact :

Public Relations
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Katherina Riesner de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :

F&H Porter Novelli

Katherina Riesner, Consultante junior

Tél. +49 (89) 12175-180

E-mail : gebocermex@fundh.de

Pour toute autre question, veuillez contacter :

Sidel Group

Lucia Freschi, Public Relations Manager

Tél. +39 0521 999452/Mobile : +393472632237

E-mail : lucia.freschi@sidel.com

Contact :

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

À propos de Gebo Cermex

Gebo Cermex travaille en partenariat avec Sidel dans le cadre de Sidel Group. Sidel Group est le fruit de l'union de deux marques fortes, Sidel et Gebo Cermex. Ensemble, nous sommes l'un des principaux fournisseurs d'équipements et de services pour le conditionnement des produits liquides, des produits alimentaires, des produits ménagers et corporels conditionnés en emballage PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 37 000 machines dans près de 190 pays en privilégiant l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 000 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions complètes pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de qualité à nos clients, nous devons **comprendre** leurs enjeux et nous engager à répondre à leurs besoins spécifiques. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons également sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données pour optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur <http://www.gebocermex.com> et prenez contact avec nous.



<https://www.linkedin.com>



twitter.com/Gebo_Cermex



www.facebook.com/gebocermex



www.youtube.com/user/gebocermex

Contact :

Public Relations

Tél. : +39 0521 999 452

press@sidel.com